

Сайт: www.kvt-service.tools

E-mail: service@kvt.tools

+7(903)636-52-60

(4842)595-260

Телефон:

пер. Секиотовский, д.12

248033, Россия, г. Калуга

СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР КВТ

* Подробная информация о технических характеристиках, гарантийном положении, самостоятельном ремонте и пр., размещена на сайте www.kvt.ru

Внешний вид и технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.



www.kvt.ru



ПАСПОРТ

Набор матриц для опрессовки медных
наконечников по DIN 46235

HM-300-DIN (KVT)

Назначение:

Набор матриц HM-300-DIN предназначен для опрессовки медных наконечников по DIN 46235.

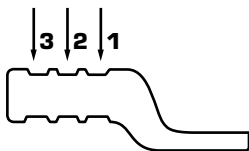
Порядок опрессовки:

1. Перед монтажом наконечника на жилы кабелей, подготовить контактные поверхности жил в соответствии с ГОСТ 10434-82.
2. Подберите матрицы в соответствии с типоразмером опрессовываемого наконечника.
3. Порядок опрессовки определяется от лопатки к концу цилиндрической части, то есть первая опрессовка должна быть расположена ближе к лопатке (см. рисунок).
4. Количество опрессовок для каждого типоразмера должно соответствовать таблице.
5. Соблюдайте расстояние между опрессовками, оно должно быть не менее 2 мм.
6. Опрессовывайте изделие.

Таблица соответствия:

Типоразмер матрицы	Типоразмер наконечника ТМЛс (КВТ)	Номинальное сечение жилы, мм ²	Класс жилы по ГОСТ 22483-77	Кол-во опрессовок
16	16-6 16-8	16	2-3	1
25	25-6 25-8	25	2-3	1
35	35-8 35-10	35	2-3	1
50	50-8 50-10	50	2-3	1
70	70-10 70-12	70	2-3	2
95	95-10 95-12	95	2-3	2
120	120-12	120	2-3	3
150	150-16	150	2-3	3
185	185-16	185	2-3	3
240	240-16	240	2-3	4

Порядок опрессовки наконечника:



Комплектность:

- Матрица (10 комплектов)
- Упаковка
- Паспорт